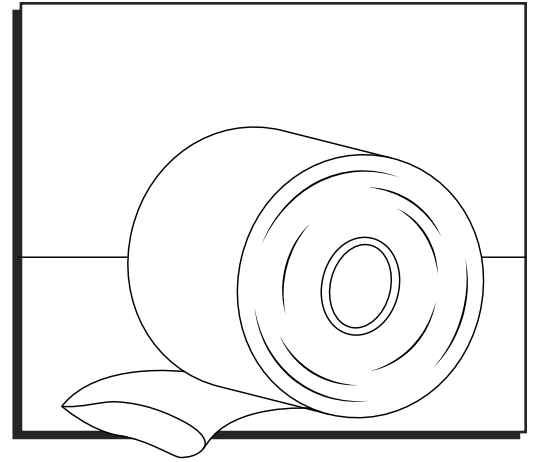


ULINE


SHRINK TUBING

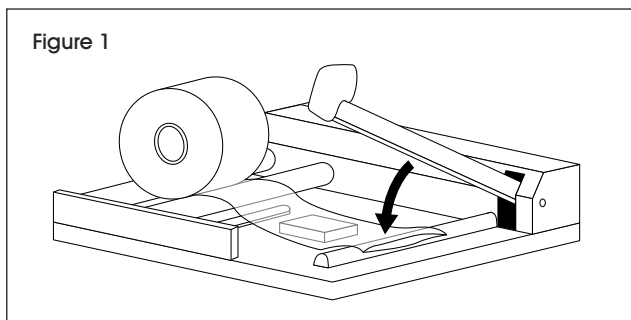
1-800-295-5510
uline.com



INSTRUCTIONS

1. Place product inside tubing.
2. With a sealer, seal the outside end of the tubing. (See Figure 1)

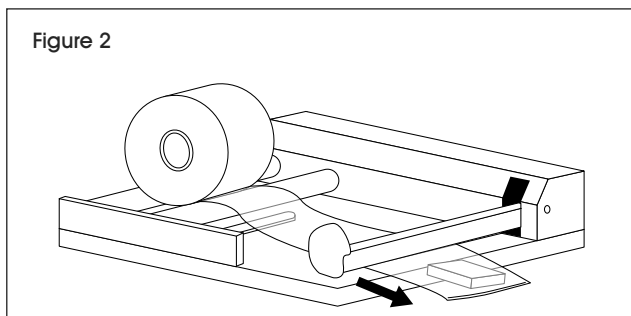
 **NOTE:** It is recommended to use a heat setting of three for most sealers. This will vary depending on what type of sealer is used.




3. Move the product as close to the newly sealed end as possible.
4. Seal tubing on the opposite side of the product.

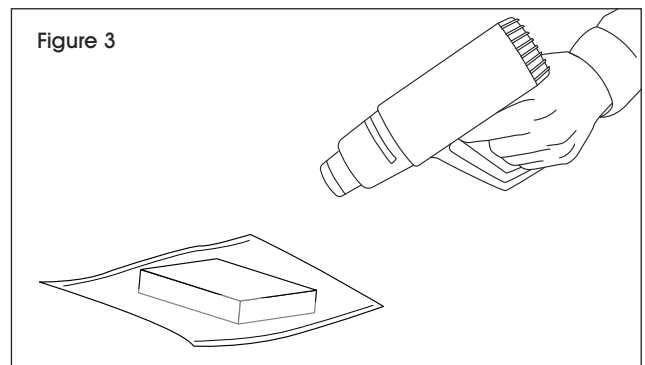
 **NOTE:** For best results, make the seal as close to the product as possible.




5. With the sealer engaged, separate the film containing the product from the rest of the roll. (See Figure 2)



6. Use a heat gun or heat shrink tunnel to apply heat to the film. (See Figure 3)

 **NOTE:** Begin with low heat, moving quickly. Increase heat and duration incrementally until desired shrink level is achieved.

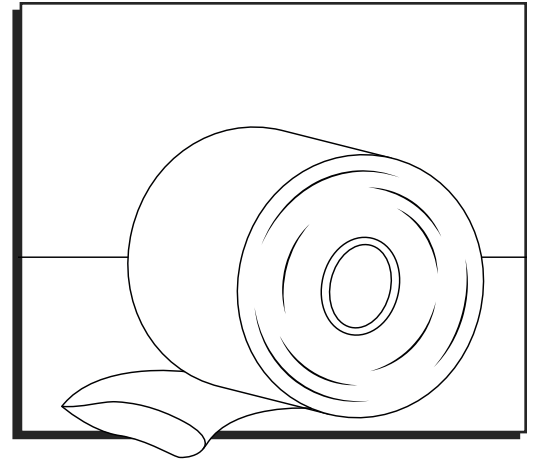


-  **NOTE:** Do not apply heat too closely or for too long to avoid burning holes in the film.
-  **NOTE:** Exact duration and distance for heat application will depend on ambient conditions.
-  **NOTE:** Film will begin to shrink at 90°F.

ULINE


**PELÍCULA
TERMOENCOGIBLE
TUBULAR**

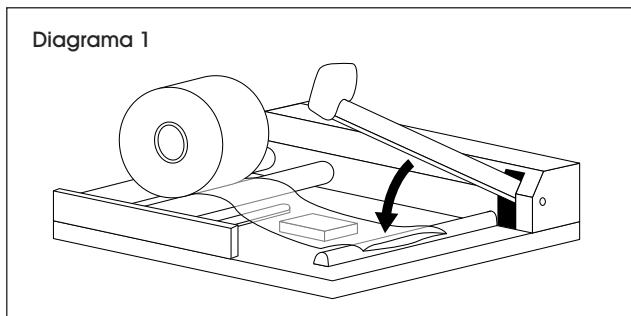
800-295-5510
uline.mx



INSTRUCCIONES

1. Coloque el producto dentro de la película tubular.
2. Con una selladora, selle el extremo exterior de la película tubular. (Vea Diagrama 1)

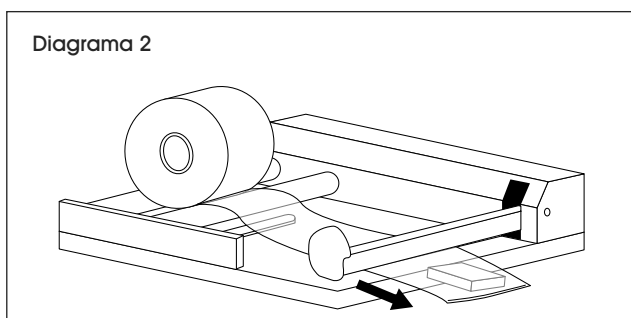
 **NOTA:** Se recomienda usar una configuración térmica de tres para la mayoría de las selladoras. Esto varía dependiendo del tipo de selladora que utilice.




3. Mueva el producto lo más cerca posible al extremo recién sellado.
4. Selle la película tubular del lado opuesto del producto.

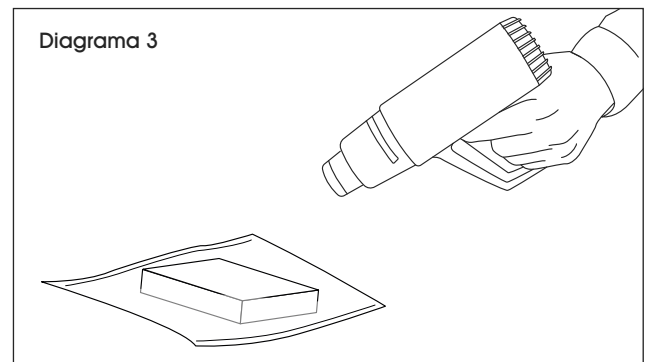
 **NOTA:** Para mejores resultados, haga el sellado lo más cerca posible al producto.


5. Con la selladora activada, separe la película que contiene el producto del resto del rollo. (Vea Diagrama 2)




6. Use una pistola de calor o túnel termoencogible para aplicar calor a la película. (Vea Diagrama 3)

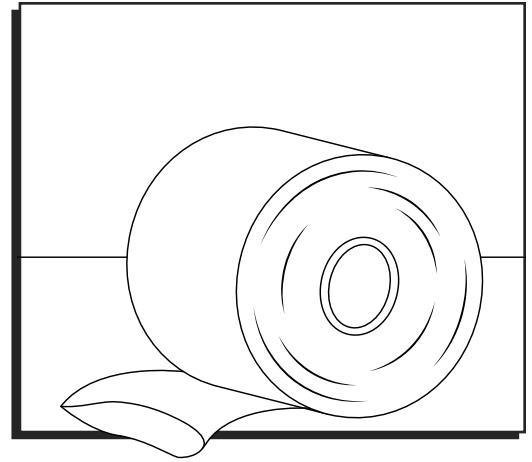
 **NOTA:** Comience con calor bajo y muévase rápido. Aumente el calor y duración gradualmente hasta lograr el nivel de contracción deseado.



 **NOTA:** No aplique calor demasiado cerca o por demasiado tiempo para evitar quemar orificios en la película.

 **NOTA:** La duración y distancia exactas para la aplicación de calor dependerán de las condiciones del ambiente.

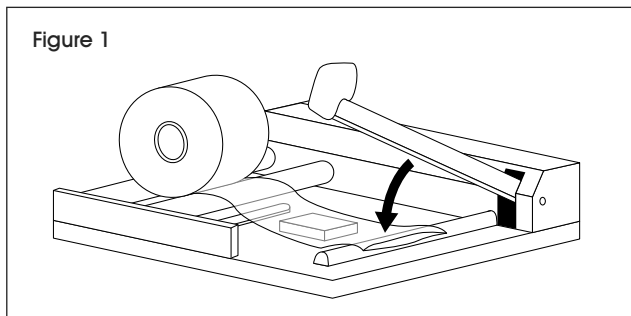
 **NOTA:** La película comenzará a encogerse a 32°C (90°F).

**INSTRUCTIONS**

1. Placez le produit dans le tube.
2. Scellez l'extrémité extérieure du tube avec une scelleuse. (Voir Figure 1)



REMARQUE : Il est recommandé d'utiliser le réglage trois pour la majorité des scelleuses. Ceci dépend cependant du type de scelleuse utilisé.

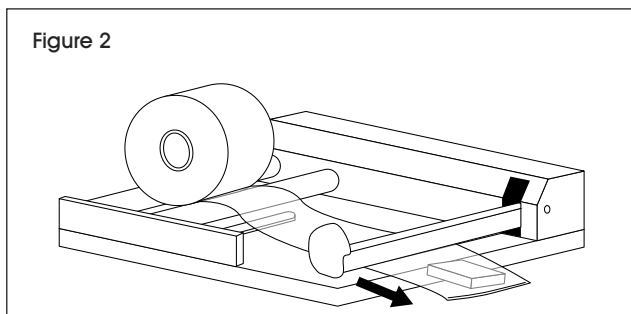


3. Placez le produit au plus près de l'extrémité que vous venez de sceller.
4. Scellez le tube sur le côté opposé.



REMARQUE : Pour de meilleurs résultats, scellez le tube le plus proche possible du produit.

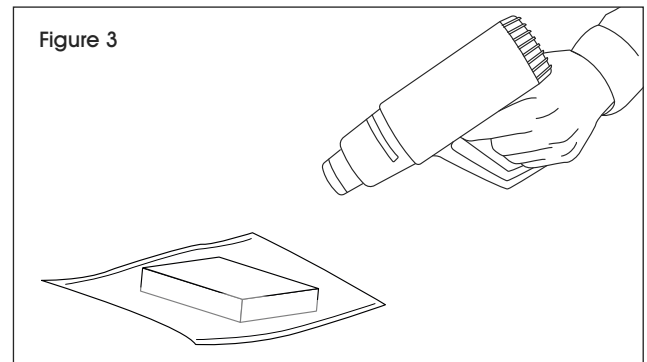
5. Détachez du rouleau la partie du film contenant le produit, tout en gardant la scelleuse activée. (Voir Figure 2)



6. Utilisez un pistolet thermique ou un tunnel de rétraction pour appliquer de la chaleur sur le film. (Voir Figure 3)



REMARQUE : Commencez par une température basse en déplaçant le pistolet rapidement. Augmentez au fur et à mesure la température et la durée jusqu'à obtenir le niveau de thermoscellage souhaité.



REMARQUE : N'appliquez pas de la chaleur trop longtemps ou trop près du produit pour éviter de brûler le film.



REMARQUE : La durée et la distance exactes pour l'application de la chaleur dépendent des conditions ambiantes.



REMARQUE : Le film commence à se rétracter à 32° C (90 °F).