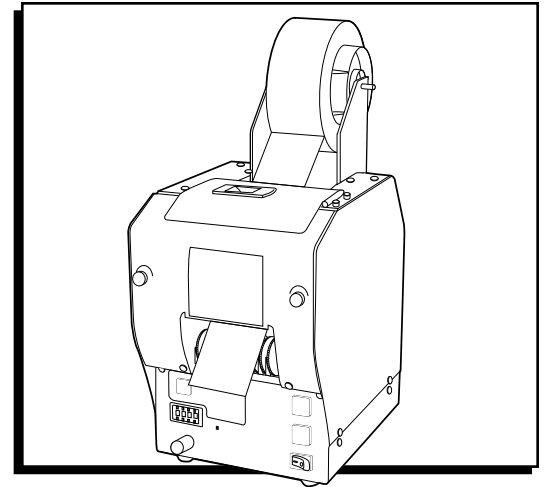
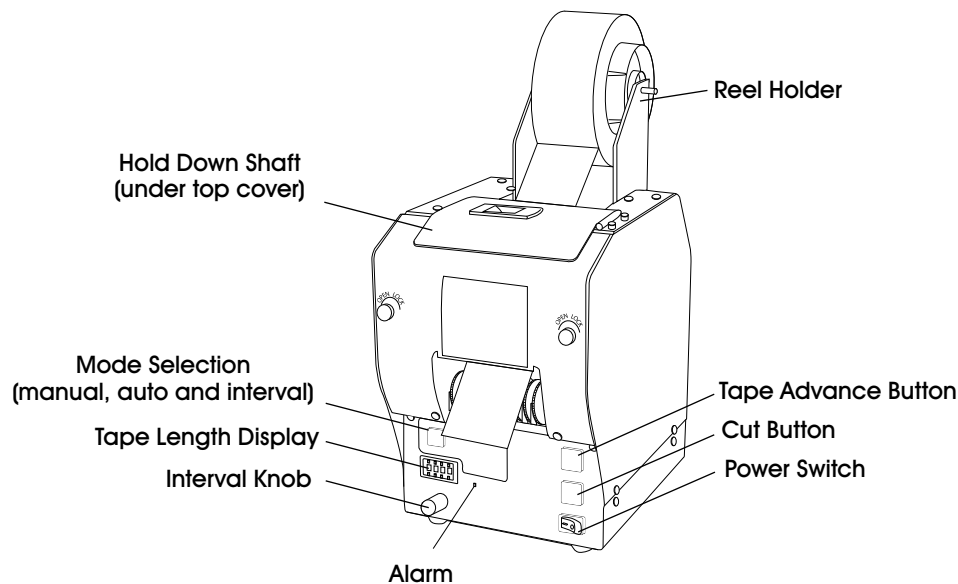


ULINE H-2590 HEAVY DUTY AUTOMATIC TAPE DISPENSER

1-800-295-5510
uline.com



FEATURES



1. When using automatic feed, remove the first piece of tape. The unit will automatically feed and cut the next piece at the preset length.
2. Feed length can be easily set using thumbwheel controls.
3. Hold down shaft increases accuracy by maximizing tape adhesion to the feed rollers.
4. The blade is easy to remove and replace.
5. Optional serrated blade for hard to cut materials.
6. Tape Length Display – Shows preset feed length. Four-digit display can be set from 50 to 9,999 mm (2 to 393").
7. Interval Knob – Sets delay time before dispensing next piece.
8. Auto/Manual Switch – Toggles operating mode between manual (press tape advance button to dispense) and auto (automatic feed and cut when piece is removed).
9. Power Switch – Press to turn power on and off.
10. Tape Advance Button – Press to feed and cut one piece of tape to the preset length.
11. Hold Down Shaft – Increases adhesion to feed roller.
12. Reel Holder – 3" core to hold material.
13. Alarm – Lights when there is a malfunction in the unit.

SETUP

1. With power switch off, plug power cord into dispenser and then into wall outlet.
2. Make sure machine is grounded properly.
3. Set the tape length display to 200mm.
4. Set the auto/manual switch to manual.
5. Turn dispenser power switch on, switch will be illuminated.
6. Place tape roll on reel holder.
7. Put reel holder into reel holder slots.
8. Open latched top cover and remove metal hold down shaft.
9. Press end of tape firmly onto metal feed roller, then replace hold down shaft over tape and close top cover.
10. Press tape advance button.
11. Remove tape then press tape advance button again to ensure proper feeding.

OPERATION

1. After tape has been loaded and fed, turn power switch off.
2. Set tape length display to required length using the push buttons above and below the numerical display.
3. Flip auto/manual switch to desired location.
4. AUTO: When the cut piece of tape is removed from the machine, the next piece is automatically fed and cut. The interval knob will set the time delay before the next piece is dispensed. Maximum delay is 25 seconds.
5. MANUAL: The tape advance button must be pressed each time a piece of tape is needed.
6. The tape will then be fed and cut.
7. Turn power switch on.
8. Press tape advance button to begin dispensing tape.



NOTE: The length shown is in millimeters.



NOTE: Tape lengths vary depending on material. Verify length of first piece.

SPECIFICATIONS

MODEL #	TAPE WIDTH	CUT LENGTH	MAX. OUTSIDE DIAMETER	CORE DIAMETER**	ACCURACY OF CUT*	TAPE CUTTER	FEED TYPE	LENGTH SETTING	WEIGHT	DIMENSIONS (L x W x H)
TDA080	.25 to 3.15" (6.4 to 8 mm)	2 to 394" (50 to 9,999 mm)	9" (251 mm)	3" (76.2 mm)	+/- 0.04" (1 mm)	Automatic	Automatic	Digital	21 lbs. (9.5 kg)	9 x 6.625 x 12" (229 x 168 x 305 mm)

• Auxiliary stand available for diameters up to 24".

* Dependent on material.

** Other sizes available.

MAINTENANCE

WEEKLY

Wipe feed rollers and blade with proper solvent to remove adhesive build-up.

MONTHLY

Apply silicone oil to #242 blade roller. Inspect pressure rollers and cutting blade for wear.

TROUBLESHOOTING

OPERATING ISSUE	RECOMMENDATIONS
No power light / tape does not feed.	Unplug unit and plug in again. Turn power switch off, wait 5 seconds, turn unit back on. Check that front panel is closed securely, and safety interlock is engaged. Verify that the fuse has not blown. Check that Tape Length Display is 40 mm or greater.
Tape does not feed when unit is in auto mode.	Check that Auto/Manual Switch is in correct position. Turn Interval Knob all the way counterclockwise. Wait 1 full second after tape is cut before removing tape from machine.
Blade sticks in closed position	Apply silicon oil to #242 Blade Roller.
Tape is not cut all the way through	Replace #279 blade with #279S serrated blade.

If the troubleshooting section does not resolve your problem, contact ULINE Customer Service at 1-800-295-5510.

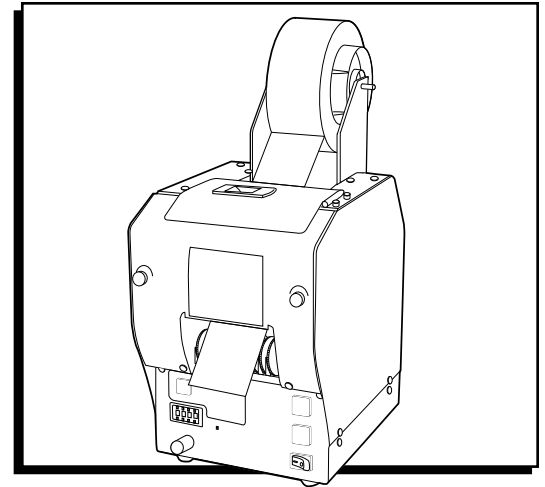
ULINE

1-800-295-5510
uline.com

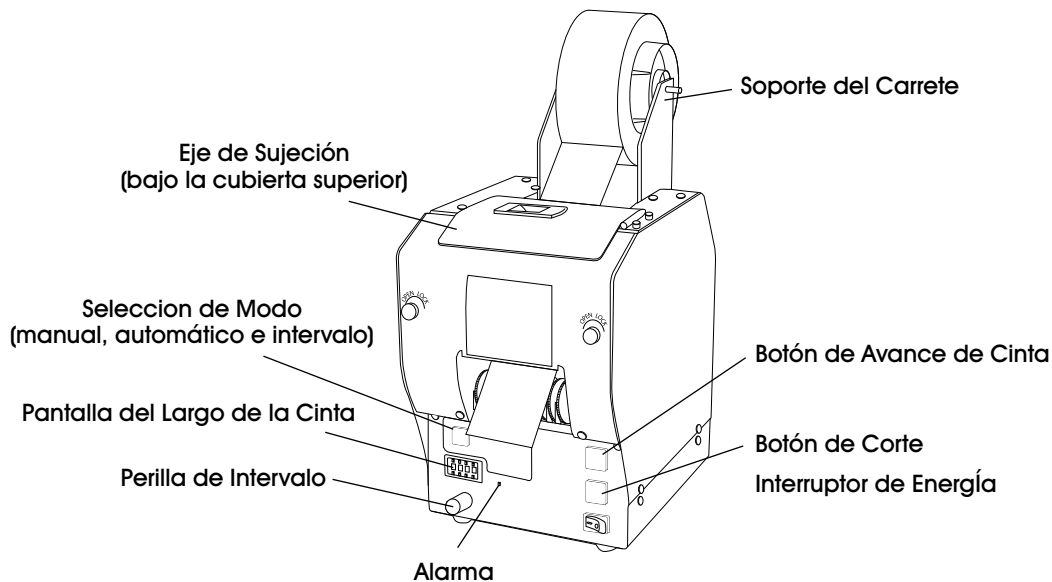
ULINE H-2590

DESPACHADOR AUTOMÁTICO DE CINTA ADHESIVA PARA USO PESADO

800-295-5510
uline.mx



CARACTERÍSTICAS





1. Al usar el despachado automático, quite el primer trozo de cinta adhesiva. La unidad despachará automáticamente y cortará el siguiente trozo de cinta adhesiva con el largo preestablecido.
2. El largo de despachado se puede ajustar fácilmente usando los controles de la rueda.
3. El eje de sujeción aumenta la precisión maximizando la adhesión de la cinta adhesiva a los rodillos de alimentación.
4. La hoja es fácil de quitar y reemplazar.
5. Hoja serrada opcional para cortar materiales duros.
6. Pantalla del Largo de la Cinta – Muestra el largo de despachado preestablecido. La pantalla de cuatro dígitos puede mostrar de 50 a 9,999 mm (2 a 393").
7. Perilla de Intervalo – Fija el tiempo de retraso antes de despachar el siguiente trozo.
8. Interruptor Auto/Manual – Permite alternar el modo de funcionamiento entre manual (presione el botón de avance de cinta para despachar) y automático (despachado y corte automático al quitar el trozo).
9. Interruptor de Energía – Presiónelo para encender o apagar el despachador.
10. Botón de Avance de Cinta – Presiónelo para despachar y cortar un trozo de cinta del largo preestablecido.
11. Eje de Sujeción – Aumenta la adhesión al rodillo de alimentación.
12. Soporte del Carrete – Núcleo de 7.6 cm (3") para sostener el material.
13. Alarma – Se ilumina cuando algo no funciona bien en la unidad.

CONFIGURACIÓN

1. Con el interruptor de energía apagado, enchufe el cable eléctrico al despachador y luego a un contacto de pared.
2. Asegúrese de que la máquina esté bien conectada a tierra.
3. Fije el largo de la cinta adhesiva en la pantalla a 200 mm.
4. Ponga el interruptor auto/manual en modo manual.
5. Encienda el interruptor de energía del despachador. El interruptor se iluminará.
6. Coloque el rollo de cinta adhesiva en el soporte del carrete.
7. Inserte el soporte del carrete en las ranuras para el soporte del carrete.
8. Abra la cubierta superior cerrada con seguro y quite el eje de sujeción de metal.
9. Presione el extremo de la cinta adhesiva firmemente sobre el rodillo de alimentación de metal, vuelva a colocar el eje de sujeción por encima de la cinta y cierre la cubierta superior.
10. Presione el botón de avance de cinta.
11. Quite la cinta y luego presione de nuevo el botón de avance de cinta para garantizar un correcto despachado.

FUNCIONAMIENTO

1. Una vez que haya cargado e insertado la cinta, apague el interruptor de energía.
 2. Configure el largo deseado en la pantalla de largo de la cinta adhesiva presionando los botones que hay encima y debajo de la pantalla numérica.
-  **NOTA:** El largo se muestra en milímetros.
3. Ponga el interruptor auto/manual en la posición deseada.
 4. **AUTO:** Cuando el trozo de cinta adhesiva cortado se quite de la máquina, automáticamente se despachará y cortará el siguiente trozo. La perilla de intervalo marcará el tiempo de retraso que transcurrirá antes de que se despache el siguiente trozo. El retraso máximo es de 25 segundos.
 5. **MANUAL:** El botón de avance de cinta deberá presionarse cada vez que se necesite despachar un trozo de cinta adhesiva.
 6. En ese momento la cinta se despachará y cortará.
 7. Encienda el interruptor de energía.
 8. Presione el botón de avance de cinta para comenzar a despachar cinta.
-  **NOTA:** Los largos de la cinta adhesiva varían dependiendo del material. Verifique el largo del primer trozo.

ESPECIFICACIONES

MODELO NO.	ANCHO DE CINTA	LARGO DE CORTE	DIÁMETRO EXTERIOR MÁXIMO	DIÁMETRO DEL NÚCLEO**	PRECISIÓN DEL CORTE*	CORTADORA DE CINTA	TIPO DE ALIMENTACIÓN	CONFIGURACIÓN DEL LARGO	PESO	DIMENSIONES (Largo x Ancho x Alto)
TDA080	6.4 a 8 mm (.25 a 3.15")	50 a 9,999 mm (2 a 394")	251 mm (9")	76.2 mm (3")	1 mm (+/- 0.04")	Automático	Automático	Digital	9.5 kg (21 lbs.)	229 x 168 x 305 mm (9 x 6.625 x 12")

* Soporte auxiliar disponible para diámetros de hasta 61 cm (24").

* Dependiendo del material.

** Otros tamaños disponibles.

MANTENIMIENTO

SEMANALMENTE

Limpie los rodillos de alimentación y la hoja con un solvente adecuado para eliminar la acumulación de adhesivo.

MENSUALMENTE

Aplique aceite de silicona al rodillo de navaja #242. Inspeccione los rodillos de presión y la navaja para cortar en busca de signos de desgaste.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA DE FUNCIONAMIENTO	RECOMENDACIONES
Luz de encendido apagada / la cinta adhesiva no se despacha.	<p>Desenchufe la unidad y vuelva a enchufarla.</p> <p>Apague el interruptor de energía, espere 5 segundos y vuelva a encender la unidad.</p> <p>Compruebe que el panel frontal esté bien cerrado y el sistema de seguridad trabado.</p> <p>Verifique que no se haya fundido el fusible.</p> <p>Compruebe que la pantalla de largo de la cinta adhesiva muestre un largo de 40 mm o superior.</p>
La cinta adhesiva no se despacha cuando la unidad está en modo automático.	<p>Compruebe que el interruptor Auto/Manual esté en la posición correcta.</p> <p>Gire la Perilla de Intervalo el recorrido completo en el sentido contrario de las agujas del reloj.</p> <p>Espere 1 segundo completo después de cortar la cinta antes de quitar la cinta de la máquina.</p>
La hoja se pega en la posición cerrada	<p>Aplique aceite de silicona al Rodillo de Navaja #242.</p>
La cinta no se corta del todo	<p>Reemplace la navaja #279 por una navaja serrada #279S.</p>

Si la sección de solución de problemas no soluciona su problema, llame a la línea de Servicio a Clientes de Uline al 01-800-295-5510.

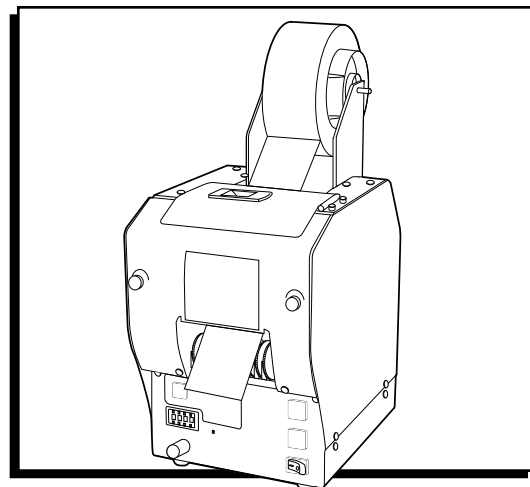
ULINE

1-800-295-5510
uline.ca

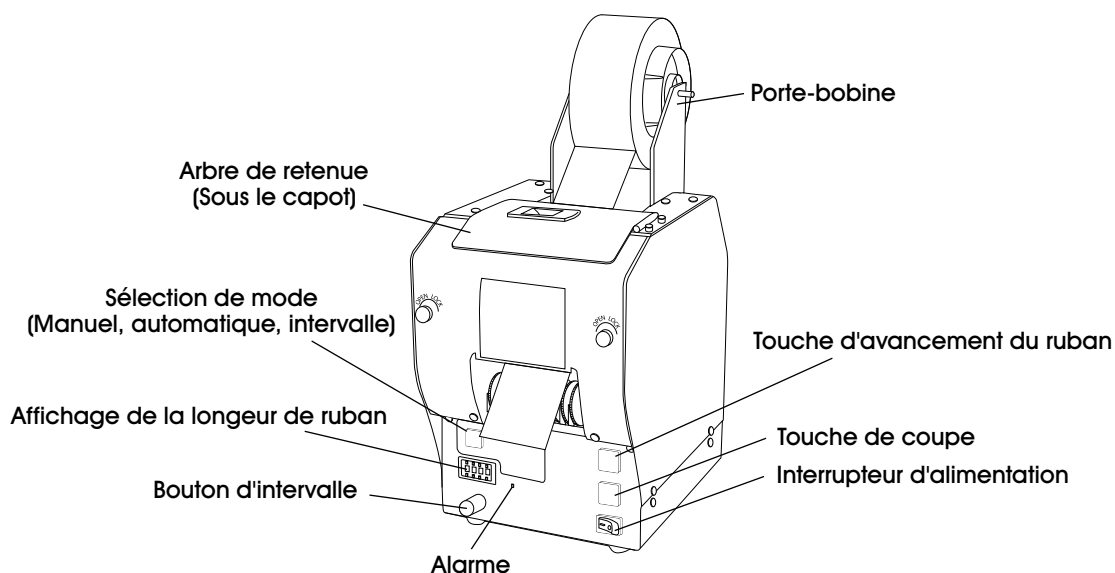
ULINE H-2590

DÉVIDOIR DE RUBAN ADHÉSIF AUTOMATIQUE ROBUSTE

1-800-295-5510
uline.com



CARACTÉRISTIQUES





1. Lorsque vous utilisez la distribution automatique, retirez le premier morceau de ruban adhésif. L'appareil distribuera et coupera automatiquement le morceau suivant à la longueur prédéfinie.
2. La longueur de distribution peut être facilement définie à l'aide des commandes à molette.
3. L'arbre de retenue augmente la précision en maximisant l'adhérence du ruban aux rouleaux d'alimentation.
4. La lame est facile à retirer et à remplacer.
5. La lame crantée en option est conçue pour les matériaux difficiles à couper.
6. Affichage de la longueur de ruban – Indique la longueur de distribution prédéfinie. L'affichage à quatre chiffres peut être réglé de 50 à 9 999 mm (2 à 393 po).
7. Bouton d'intervalle – Règle le délai avant la distribution du prochain morceau.
8. Commutateur auto/manuel – Fait basculer le mode de fonctionnement entre manuel (appuyer sur la touche d'avancement du ruban pour distribuer) et automatique (distribution et coupe automatique lorsque le morceau est retiré).
9. Interrupteur d'alimentation – Appuyez pour allumer ou éteindre l'appareil.
10. Touche d'avancement du ruban – Appuyez pour distribuer et couper un morceau de ruban à la longueur prédéfinie.
11. Arbre de retenue – Augmente l'adhérence au rouleau d'alimentation.
12. Porte-bobine – Mandrin de 7,6 cm (3 po) pour retenir le rouleau de ruban.
13. Alarme – S'allume lorsque l'appareil est défectueux.

INSTALLATION

1. Lorsque l'appareil est éteint, branchez le cordon d'alimentation dans le dévidoir, puis dans la prise murale.
2. Assurez-vous que l'appareil est correctement mis à la terre.
3. Réglez l'affichage de la longueur de ruban à 200 mm.
4. Réglez le commutateur auto/manuel en mode manuel.
5. Placez l'interrupteur d'alimentation du dévidoir en position de marche; l'interrupteur s'allumera.
6. Placez le rouleau de ruban sur le porte-bobine.
7. Placez le porte-bobine dans les fentes du porte-bobine.
8. Ouvrez le capot supérieur verrouillé et retirez l'arbre de retenue en métal.
9. Pressez l'extrémité de ruban contre le rouleau d'alimentation en métal, remplacez l'arbre de retenue sur le ruban et fermez le capot supérieur.
10. Appuyez sur la touche d'avancement du ruban.
11. Retirez le ruban et appuyez de nouveau sur la touche d'avancement du ruban pour assurer que le ruban se distribue correctement.

FONCTIONNEMENT

1. Lorsque le ruban a été chargé et distribué, éteignez l'appareil.
 2. Réglez l'affichage de la longueur de ruban à la longueur souhaitée à l'aide des boutons-poussoirs au-dessus et en dessous de l'affichage numérique.
-  **REMARQUE :** La longueur est affichée en millimètres.
3. Remplacez le commutateur auto/manuel à la position désirée.
 4. **MODE AUTOMATIQUE :** Lorsque le morceau de ruban coupé est retiré de l'appareil, un autre morceau est distribué et coupé automatiquement. Le bouton d'intervalle réglera le délai avant que le prochain morceau soit distribué. Le délai maximal est de 25 secondes.
 5. **MODE MANUEL :** La touche d'avancement du ruban doit être enfoncée chaque fois que vous aurez besoin d'un morceau de ruban.
 6. Le ruban sera alors distribué et coupé.
 7. Placez l'interrupteur d'alimentation en position de marche.
 8. Appuyez sur la touche d'avancement du ruban pour commencer à distribuer le ruban.
-  **REMARQUE :** Les longueurs de ruban varient en fonction du matériau. Vérifiez la longueur du premier morceau.

SPÉCIFICATIONS

N° DE MODÈLE	LARGEUR DE RUBAN	LONGUEUR DE COUPE	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR MAXIMAL	DIAMÈTRE DU MANDRIN**	PRÉCISION DE COUPE*	COUPE-RUBAN	TYPE D'ALIMENTATION	RÉGLAGE DE LONGUEUR	POIDS	DIMENSIONS (L. x l. x H.)
TDA080	6,4 à 8 mm (0,25 à 3,15 po)	50 à 9 999 mm (2 à 394 po)	251 mm (9 po)	76,2 mm (3 po)	+/-1 mm (0,04 po)	Automatique	Automatique	Numérique	9,5 kg (21 lb)	229 x 168 x 305 mm (9 x 6,625 x 12 po)

• Support supplémentaire offert pour des diamètres jusqu'à 61 cm (24 po).

* Selon le type de matériau.

** Autres tailles offertes.

ENTRETIEN

HEBDOMADAIRE

Essuyez les rouleaux d'alimentation et la lame à l'aide d'un solvant approprié pour éliminer les résidus d'adhésifs.

MENSUEL

Appliquez de l'huile de silicone au rouleau de lame n° 242. Inspectez les rouleaux de pression et la lame de coupe pour repérer tout signe d'usure.

DÉPANNAGE

PROBLÈME	RECOMMANDATIONS
Aucun voyant d'alimentation/le ruban ne se distribue pas.	Débranchez l'appareil et branchez-le à nouveau. Placez l'interrupteur d'alimentation en position d'arrêt, attendez 5 secondes, rallumez l'appareil. Assurez-vous que le panneau avant est bien fermé et que le verrouillage de sécurité est enclenché. Vérifiez si le fusible n'a pas grillé. Vérifiez si l'affichage de la longueur de ruban est de 40 mm ou plus.
Le ruban ne se distribue pas lorsque l'appareil est en mode automatique.	Vérifiez si le commutateur auto/manuel est à la bonne position. Tournez le bouton d'intervalle complètement dans le sens antihoraire. Attendez 1 seconde complète après que le ruban eut été coupé avant de retirer le ruban de l'appareil.
La lame reste en position fermée.	Appliquez de l'huile de silicone au rouleau de lame n° 242.
Le ruban n'est pas coupé entièrement.	Remplacez la lame n° 279 par une lame crantée n° 279S.

Si la section Dépannage ne résout pas votre problème, communiquez avec le service à la clientèle de ULINE au 1 800 295-5510.

ULINE

800-295-5510
uline.mx