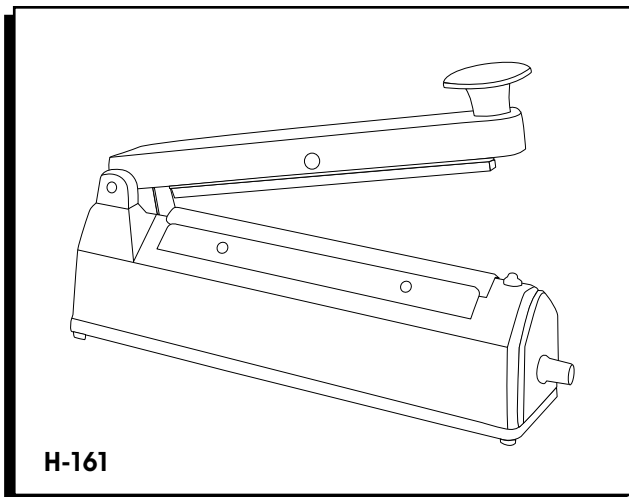


**ULINE**

H-161, H-163, H-190  
H-293, H-306, H-458  
H-963, H-1029, H-1252

**IMPULSE SEALERS**

**1-800-295-5510**  
uline.com

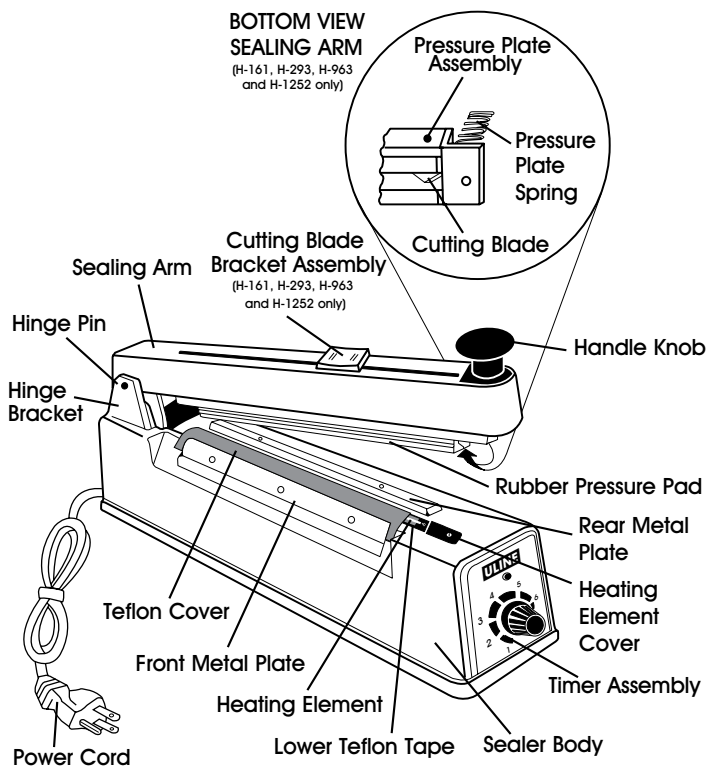


**H-161**

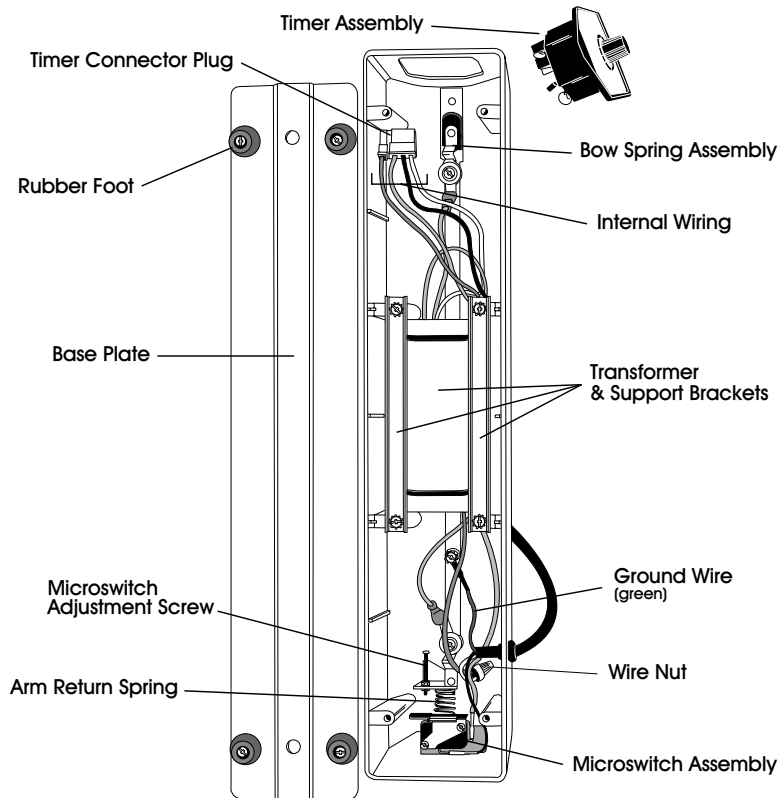
## OPERATION

- This machine does not have a power switch. Plug the power cord into the outlet and set the timer knob to the thickness of the materials to be sealed. (See Part Identification to the right and Recommended Settings Table on page 2.) The higher the number on the dial, the longer the heat sealing time.
- Put one plastic bag on the sealing platform and then push down the sealing arm. The sealer will automatically control the seal time. Power is off when the light turns off.
- After 1-2 seconds, slide the cutter (only on H-161 and H-293) to trim the bag, then release the sealing arm. (See Part Identification)
- If the bag seal is damaged or broken, it is because the heating time is too long. Reset the timer knob to a lower number.
- If the plastic bag sticks to the sealing arm, it was because there was not enough cooling time. Keep the arm down for a longer period of time after the light turns off.
- It is okay to leave the unit plugged in. The unit is off unless the sealing arm is down.

## PART IDENTIFICATION



# OPERATION CONTINUED



## RECOMMENDED SETTINGS

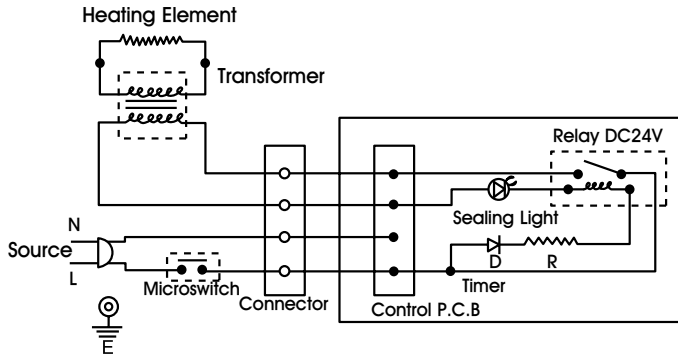
SEALER	1 MIL	2 MIL	3 MIL	4 MIL	6 MIL
H-161	3	3	3	4	5
H-163	3	3	3	4	5
H-190	3	3	3.5	4	5.5
H-293	3	3	3.5	4	5.5
H-306	3	3	3.5	4	5.5
H-458	3	3	3	4	5
H-963	3	3	3.5	4	5
H-1029	3	3	3.5	4	5.5
H-1252	3	3	3.5	4	5

## IMPORTANT NOTES

- Always keep the sealing platform clean.
- Do not use water to clean the sealing platform.
- A short circuit will occur if the bottom teflon cloth strip wears out. Each time you replace the heating element or the top teflon cover, check the bottom teflon tape for wear and damage.
- Only use ULINE replacement parts.
- A worn rubber pressure pad (under the handle) will influence the quality of the seats. The rubber pad should be periodically checked for uneven wear.

# OPERATION CONTINUED

## CONNECTION DIAGRAM



## REPLACEMENT PARTS

MODEL	REPAIR KIT	MODEL	REPAIR KIT	MODEL	REPAIR KIT
H-161	H-495	H-293	H-294	H-963	H-964
H-163	H-164	H-306	H-307	H-1029	H-1042
H-190	H-191	H-458	H-471	H-1253	H-1253

## SEALER SPECIFICATIONS

MODEL	SOURCE	IMPULSE POWER	MAX. SEAL LENGTH	MAX. SEAL THICKNESS	WEIGHT	DIMENSIONS
H-161	120v	86w	8" (200mm)	6 Mil	7.7 lbs.	3.2 x 15 x 6.3"
H-163	120v	86w	8" (200mm)	6 Mil	5.8 lbs.	3.2 x 12.6 x 5.9"
H-190	120v	146w	12" (300mm)	6 Mil	8.5 lbs.	3.3 x 17.8 x 7.4"
H-293	120v	146w	12" (300mm)	6 Mil	10.1 lbs.	3.2 x 17.9 x 7.4"
H-306	120v	600w	16" (400mm)	6 Mil	9.9 lbs.	3 x 21 x 7"
H-458	120v	680w	4" (100mm)	6 Mil	3.7 lbs.	2.8 x 8.3 x 5.9"
H-963	120v	680w	16" (400mm)	6 Mil	11.9 lbs.	3.2 x 21.8 x 7.3"
H-1029	120v	730w	20" (520mm)	6 Mil	13 lbs.	4.5 x 28 x 7.8"
H-1252	120v	730w	20" (520mm)	6 Mil	13 lbs.	3.2 x 25.9 x 7.4"

# TAPE AND HEATING ELEMENT REPLACEMENT INSTRUCTIONS



**CAUTION!** Unplug sealer from socket before proceeding.

1. Remove screws along with the cover plates (A) and top teflon cover (B). Remove element (C) from terminal posts. (See Figure 1)
2. If bottom adhesive teflon tape (D) is worn, burned or ripped, it needs to be changed. Teflon tape keeps the element insulated from the sealer housing to ensure proper sealer operation. (See Figure 1) If this tape is not worn, go to step 5.
3. After removal of metal cover plates, teflon tapes and element, clean sealing surface (E) with cleaner, adhesive remover is recommended, until free of glue and debris. (See Figure 2)
4. Peel off backing of adhesive teflon tape. Apply evenly onto sealer. Excess tape should extend all the way to the terminal posts (F). If the element touches any metal, the sealer will short out. (See Figure 2)
5. Attach new heating element.
6. Reassemble in reverse of step 1. Teflon cover must be flush against the sealer before replacing cover plates.

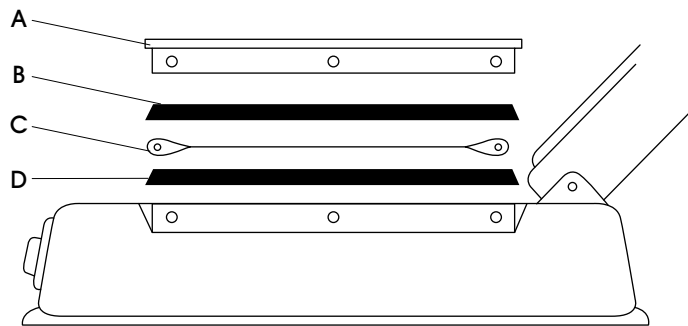


Figure 1

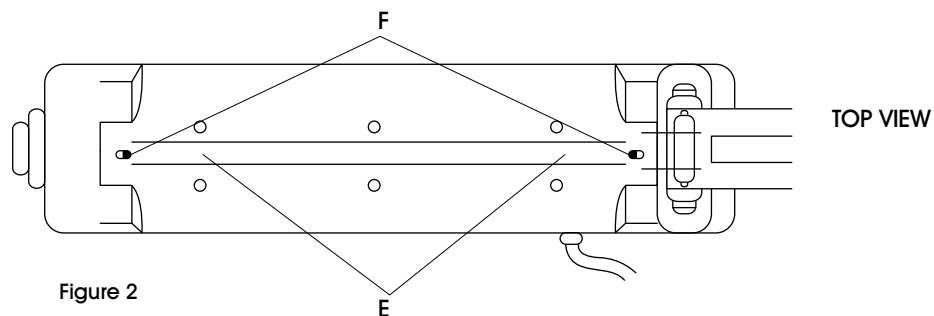
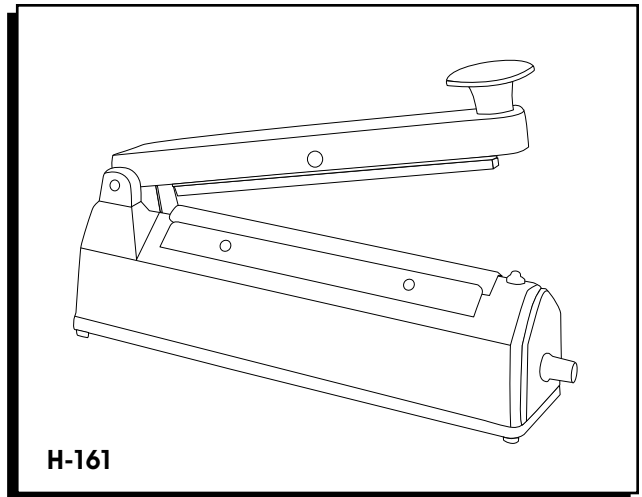


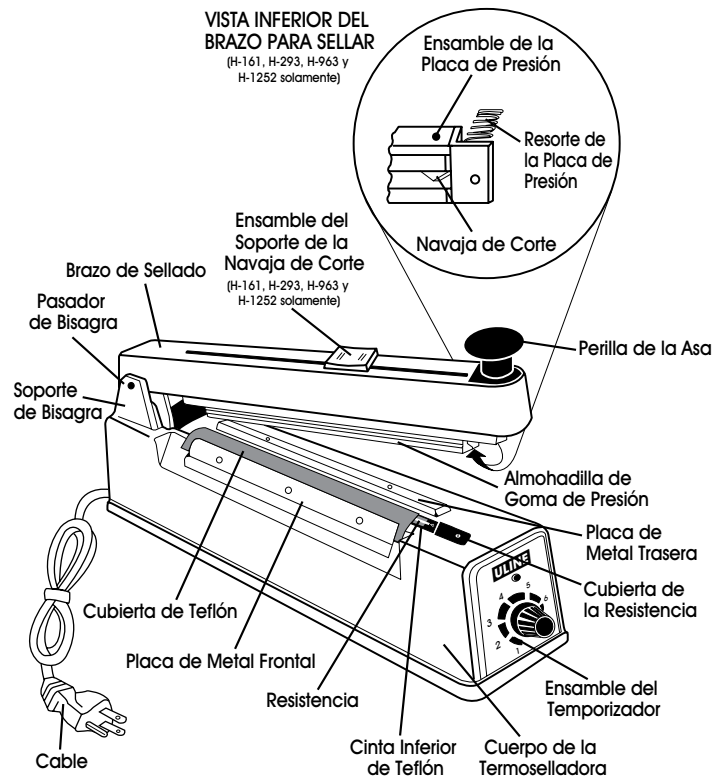
Figure 2

**ULINE**H-161, H-163, H-190  
H-293, H-306, H-458  
H-963, H-1029, H-1252**01-800-295-5510**

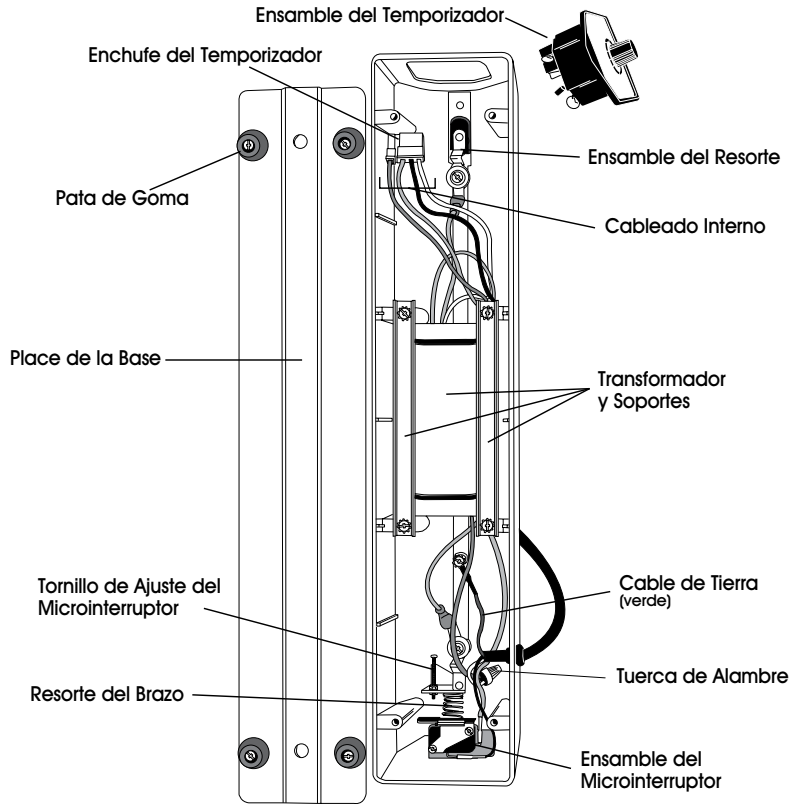
uline.mx

**TERMOSELLADORAS  
DE IMPULSO****H-161****FUNCIONAMIENTO**

- Esta máquina no tiene un botón de encendido. Enchufe el cable a la toma de luz y dé vuelta al botón según el grosor del material que va a sellar. (Vea Identificación de Partes a la derecha y la Tabla de Configuraciones Recomendadas en la página 2) Entre más alto el número, más largo es el tiempo de calentamiento.
- Ponga una bolsa de plástico en la plataforma y presione hacia abajo el brazo para sellar. La termoselladora automáticamente controlará el tiempo de sellado. Está apagada cuando la luz se apaga.
- Después de 1-2 segundos, deslice la cortadora (solo en la H-161 y H-293) para cortar la bolsa, luego suelte el brazo. (Vea Identificación de Partes)
- Si el sello de la bolsa está dañado o roto, es porque el tiempo de sellado fue muy largo. Cambie el temporizador a un número más bajo.
- Si la bolsa se pega al brazo de sellado, es porque no hubo suficiente tiempo de enfriamiento. Mantenga el brazo abajo por más tiempo después de que la luz se apaga.
- Puede dejar la unidad conectada. La unidad está apagada a menos que baje el brazo de sellado.

**IDENTIFICACIÓN DE PARTES**

# FUNCIONAMIENTO CONTINUACIÓN



## CONFIGURACIONES RECOMENDADAS

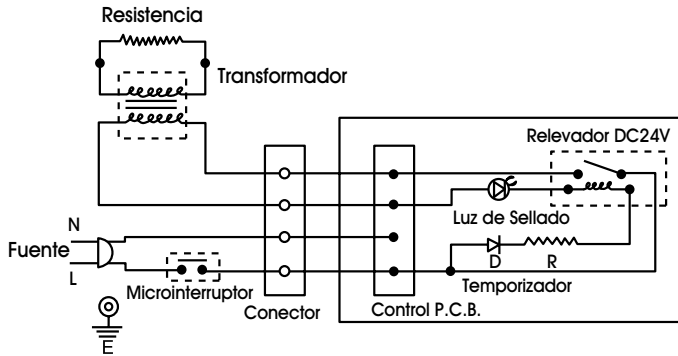
TERMOSELLADORA	1 MIL	2 MIL	3 MIL	4 MIL	6 MIL
H-161	3	3	3	4	5
H-163	3	3	3	4	5
H-190	3	3	3.5	4	5.5
H-293	3	3	3.5	4	5.5
H-306	3	3	3.5	4	5.5
H-458	3	3	3	4	5
H-963	3	3	3.5	4	5
H-1029	3	3	3.5	4	5.5
H-1252	3	3	3.5	4	5

## NOTAS IMPORTANTES

- Siempre mantenga la plataforma de sellado limpia.
- No utilice agua para limpiar la plataforma de sellado.
- Si la tira inferior de teflón se desgasta ocurrirá un cortocircuito. Cada vez que reemplace la resistencia o la cubierta superior de teflón, revise la cinta inferior de teflón para ver si está desgastada o dañada.
- Solamente utilice partes de repuesto ULINE.
- Si la almohadilla de goma de presión (abajo de la perilla) está desgastada esta afectará la calidad del sellado. La almohadilla de goma debe ser revisada periódicamente por desgaste.

# FUNCIONAMIENTO CONTINUACIÓN

## DIAGRAMA DE CONEXIÓN



## PARTES DE REPUESTO

MODELO	KIT DE REPARACIÓN	MODELO	KIT DE REPARACIÓN	MODELO	KIT DE REPARACIÓN
H-161	H-495	H-293	H-294	H-963	H-964
H-163	H-164	H-306	H-307	H-1029	H-1042
H-190	H-191	H-458	H-471	H-1253	H-1253

## ESPECIFICACIONES DE LA TERMOSELLADORA

MODELO	FUENTE	POTENCIA DE IMPULSO	LARGO MÁX. DE SELLADO	GROSOR MÁX. DE SELLADO	PESO	DIMENSIONES
H-161	120v	86w	8" (200mm)	6 Mil	7.7 lbs.	3.2 x 15 x 6.3"
H-163	120v	86w	8" (200mm)	6 Mil	5.8 lbs.	3.2 x 12.6 x 5.9"
H-190	120v	146w	12" (300mm)	6 Mil	8.5 lbs.	3.3 x 17.8 x 7.4"
H-293	120v	146w	12" (300mm)	6 Mil	10.1 lbs.	3.2 x 17.9 x 7.4"
H-306	120v	600w	16" (400mm)	6 Mil	9.9 lbs.	3 x 21 x 7"
H-458	120v	680w	4" (100mm)	6 Mil	3.7 lbs.	2.8 x 8.3 x 5.9"
H-963	120v	680w	16" (400mm)	6 Mil	11.9 lbs.	3.2 x 21.8 x 7.3"
H-1029	120v	730w	20" (520mm)	6 Mil	13 lbs.	4.5 x 28 x 7.8"
H-1252	120v	730w	20" (520mm)	6 Mil	13 lbs.	3.2 x 25.9 x 7.4"

# INSTRUCCIONES PARA REEMPLAZO DE CINTA Y RESISTENCIA



**¡PRECAUCIÓN!** Desconecte la termoselladora antes de continuar.

1. Remueva los tornillos junto con la placa de la cubierta (A) y la cubierta de teflón superior (B). Remueva la resistencia (C) de los postes terminales. (Vea Diagrama 1)
2. Si la cinta de teflón inferior (D) está desgastada, quemada o rota, debe ser reemplazada. La cinta de teflón mantiene la resistencia aislada para asegurar el funcionamiento adecuado de la termoselladora. (Vea Diagrama 1) Si esta cinta no está desgastada, vaya al paso 5.
3. Después de remover la placa de metal, la cinta de teflón y la resistencia, limpie la superficie de sellado (E), se recomienda usar removedor de adhesivo hasta que quede libre de todo el pegamento y residuos. (Vea Diagrama 2)
4. Retire la tira posterior de la cinta adhesiva de teflón. Aplique de manera uniforme a la termoselladora. El exceso de cinta debe extenderse hasta los postes terminales (F). Si la resistencia toca cualquier metal, la termoselladora hará cortocircuito. (Vea Diagrama 2)
5. Coloque la nueva resistencia.
6. Reinstale en el sentido inverso del paso 1. La cubierta de teflón debe estar nivelada con la termoselladora antes de poner las placas de la cubierta.

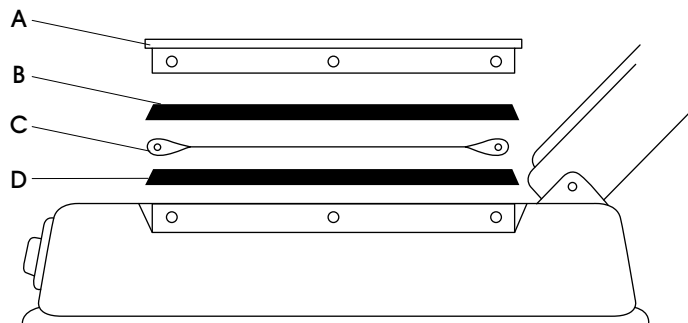


Diagrama 1

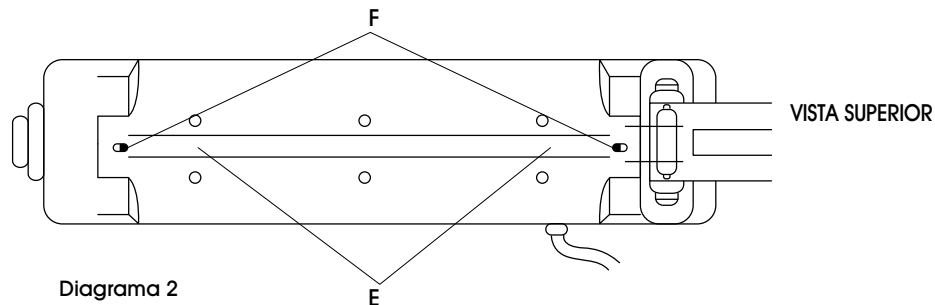


Diagrama 2